

## Befähigungsnachweis der Sachkundigkeit

Herr **Anselm Gleixner**, geboren 02.02.1951, ist von der Ausbildung her Maschinenbautechniker, nach einer Lehre als Feinmechaniker, dazu Prakt. Betriebswirt.

Mit dem Thema Planung und sicherer Betrieb von Biogasanlagen für industrielle Anwendungen, für die Vergärung von Biomüll und Speiseresten aber auch in der Landwirtschaft, ist Herr Gleixner seit mehr als 20 Jahren intensiv befasst und in einschlägigen Fachkreisen als Fachmann anerkannt.

Das Thema Arbeitsschutz und Sicherheit von Betriebsmitteln war bereits in der vormaligen Tätigkeit im Maschinenbau für Fertigungsautomatisierung in der Consumer Elektroindustrie und Automobilindustrie vorrangig und Bestandteil der Arbeit. Mit dem Einstieg in die Biogastechnik wurden die vertieften Kenntnisse der Konstruktion im Maschinenbau erweitert, um:

- Grundlegende Kenntnisse des Anaeroben Prozesses. Langjährige und ausführliche Kenntnisse in der Verfahrensauslegung, Prozessführung und Anlagenbau von Biogasanlagen.
- Grundlegende Kenntnisse und Verständnis des Explosionsschutzes und der einschlägigen Vorschriften und Gesetze, Ex-Zoneneinteilung, Sicherheitsabstände und der allgemeinen Prinzipien der Zündschutzarten.
- Konstruktive Grundsätze und Kenntnis bezüglich des Einsatzes von Geräten, MSR Geräten und Apparaturen in Ex-Bereichen, Kennzeichnung von Geräten, Konformitätssystematik im Sinne der ATEX Richtlinie, etc.
  - Kenntnisse der Mess- und Prüfmethoden in ex-gefährdeten Bereichen.
- Konstruktive Grundsätze bezüglich der Auslegung und Konstruktion von Hygienisierungseinrichtungen, mit dem Einsatzes von Geräten, MSR Geräten und Apparaturen, Kenntnisse der Mess- und Prüfmethoden.
- Auslegung, Berechnung und Konstruktion von verfahrenstechnischen Anlagenteilen wie Fermenter, Hydrolysestufe, Gasspeicher und Gasverwertung (Gasleitungen mit MSR), Wärmeübertrager, Hygienisierungseinrichtungen, Substrataufbereitung (Zerkleinerung, Störstoffabtrennung etc.).
- Projektmanagement und Projektabwicklung, vom Beginn der Planung bis zur Inbetriebnahme von Biogasanlagen, speziell im Bereich der industriellen Abfallbehandlung.
- Kenntnis über sachlich richtig und inhaltlich vollständig abgefasste Betriebsdokumentation, Arbeitsanweisungen, Gefährdungsbeurteilungen, Explosionsschutzdokumente.
- nicht zuletzt die erforderliche Kenntnis über einschlägige Gesetze, Vorschriften, Regeln und Normen und deren sachgerechten Anwendung.

Herr Anselm Gleixner erfüllt aufgrund seiner Fachkenntnis, seiner langjährigen Berufserfahrung und der zeitnahen Tätigkeit, welche durch regelmäßige Weiterbildung auf dem Stand der Technik gehalten wird, den Anforderungen des Abschnitt 3, Nr. 3.1 und 3.3 BetrSichV und TRBS 1203, Nr. 3.1 als befähigte Person.

Somit ist Herr Anselm Gleixner befähigt, die Prüfung von Arbeitsmitteln nach §15 mit Abschnitt 3, Nr. 4.1 und 4.2 (bedingt) und § 16 mit Abschnitt 3, Nr. 5.1, 5.2 und 5.3 BetrSichV durchzuführen, sowie die Anlagentechnische Prüfung von Hygienisierungseinrichtungen gemäß Artikel 10, EG VO 1069/2009 (vormals Art. 15 EG VO 1774/2002) vorzunehmen.

## INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik

Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR

Stand Oktober 2018

INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR

Margot-Kalinke-Straße 9, 80939 München

Telefon: 089 - 16 78 39 73 Telefax: 089 - 16 78 39 75

E-mail: info@innovas.com URL: http://www.innovas.com

