

## Befähigungsnachweis der Sachkundigkeit nach BetrSichV, TRBS 1203 und als Sachverständiger nach § 29b BImSchG

Herr **Dipl.-Ing. (FH) Stefan Reitberger** hat nach dem Studium des Maschinenbaus und Verfahrenstechnik, mit Schwerpunkt Umwelttechnik, Erfahrungen als Projektingenieur auf dem Gebiet der Lösemittelrückgewinnung für die Pharmazie und Chemie, für Wasseraufbereitungsanlagen, Abluftreinigungsanlagen und Biogasanlagen gewonnen. Stefan Reitberger ist seit über 20 Jahren selbstständig mit dem Unternehmen INNOVAS und führt verantwortlich die Planung für Biogasanlagen, Biomüll- und Speiserestevergärungsanlagen, sowie von Biodiesel-, und Bioethanolanlagen durch. Von der Projektentwicklung, über die Genehmigungsplanung nach Bundesimmissionsschutz, bis hin zur Ausführungsplanung und Projektüberwachung werden alle Leistungen unabhängig und erfolgreich umgesetzt. Herr Reitberger ist Sicherheitsfachkraft, Gefahrgutbeauftragter und befähigte Person für Explosionsschutz und vorbeugenden Brandschutz.

Herr Dipl.-Ing. (FH) Stefan Reitberger erfüllt aufgrund seiner Hochschulausbildung, der langjährigen Berufserfahrung und der zeitnahen Tätigkeit, welche durch regelmäßige Weiterbildung auf dem Stand der Technik gehalten wird, den Anforderungen der BetrSichV, Abschnitt 3 Nr. 3.1 und Nr. 3.3 und TRBS 1203, Nr. 3.1 als befähigte Person.

Somit ist Herr Stefan Reitberger befähigt, die Prüfung von Arbeitsmitteln nach §15 mit Abschnitt 3, Nr. 4.1 und 4.2 und **§ 16 mit Abschnitt 3, Nr. 5.1, 5.2 und 5.3 BetrSichV** durchzuführen, sowie die Anlagentechnische Prüfung von Hygienisierungseinrichtungen gemäß **Artikel 10, EG VO 1069/2009** (vormals Art. 15 EG VO 1774/2002) vorzunehmen.

Seit 01.06.2015 ist Herr Dipl.-Ing. (FH) Stefan Reitberger, vom LfU Bayerisches Landesamt für Umwelt, **als Sachverständiger gemäß § 29b, Abs. 1, BImSchG**, für die nachfolgend genannten Anlagenarten und Fachgebiete bekanntgegeben:

### Anlagenarten (nach Anhang 1, 4. BImSchV)

- Nr. 1.15** Anlagen zur Erzeugung von Biogas, soweit nicht von Nummer 8.6 erfasst, mit einer Produktionskapazität von 1,2 Millionen Normkubikmetern je Jahr Rohgas oder mehr,
- Nr. 8.6.2** Anlagen zur biologischen Behandlung, soweit nicht durch Nummer 8.5 oder 8.7 erfasst, von nicht gefährlichen Abfällen, soweit nicht durch Nummer 8.6.3 erfasst, mit einer Durchsatzkapazität an Einsatzstoffen von 50 Tonnen oder mehr je Tag (8.6.2.1), 10 Tonnen bis weniger als 50 Tonnen je Tag (8.6.2.2),
- Nr. 8.6.3** Anlagen zur biologischen Behandlung, soweit nicht durch Nummer 8.5 oder 8.7 erfasst, von Gülle, soweit die Behandlung ausschließlich zur Verwertung durch anaerobe Vergärung (Biogaserzeugung) erfolgt, mit einer Durchsatzkapazität von 100 Tonnen oder mehr je Tag (8.6.3.1), weniger als 100 Tonnen je Tag, soweit die Produktionskapazität von Rohgas 1,2 Mio. Normkubikmetern je Jahr oder mehr beträgt (8.6.3.2);

### Fachgebiete (nach Anlage 2, Abschnitt B, 41. BImSchV)

- 1. Auslegung (Festigkeit, Dimensionierung, Standsicherheit etc.) von Anlagen, Anlagenteilen, Apparaten, Rohrleitungen u.Ä. unter besonderer Berücksichtigung der Beanspruchungen bei einer Störung des bestimmungsgemäßen Betriebs
- 2. Errichtung von Anlagen oder Anlagenteilen
- 2.1 Prüfungen von Anlagenteilen und Komponenten während der Errichtung vor Ort; Prüfungen vor Ort, wie z. B. nach Vorgaben des technischen Regelwerkes; Funktionsprüfungen
- 2.2 Qualitätssicherung der Errichtung, Prüfung von Anlagen auf Konformität mit den vorliegenden Unterlagen (z. B. Genehmigungsunterlagen, Baupläne) und den Gegebenheiten vor Ort.

3. Verfahrenstechnische Prozessführung und Auslegung von Anlagen oder Anlagenteilen sowie Beherrschung von Störungen des bestimmungsgemäßen Betriebs, beispielsweise Projektierung, Anlagenplanung, Erstellung oder Prüfung von Anlagenschutzkonzepten (z. B. Brandschutz, Explosionsschutz, Mess-, Steuer- und Regeltechnik (MSR-Technik), Prozessleittechnik (PLT))
4. Instandhaltung von Anlagen
11. Systematische Methoden der Gefahrenanalyse
12. Chemische, physikalische, human- und ökotoxikologische Eigenschaften von Stoffen und Zubereitungen
- 12.1 Bewertung chemischer, physikalischer und human- und ökotoxikologische Eigenschaften von Stoffen und Zubereitungen
- 12.2 Ermittlung chemischer, physikalischer und human- und ökotoxikologische Eigenschaften von Stoffen und Zubereitungen
14. Betriebliche Alarm- und Gefahrenabwehrpläne
16. Explosionsschutz
- 16.1 Prüfung von speziellen Fachfragen zum Explosionsschutz

**INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik**  
Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR

Stand Juni 2015

---

**INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik**

**Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR**

Margot-Kalinke-Straße 9, 80939 München

Telefon: 089 - 16 78 39 73    Telefax: 089 - 16 78 39 75

E-mail: [info@innovas.com](mailto:info@innovas.com)

URL: <http://www.innovas.com>



-  Biogasanlagen
-  Biodieselanlagen
-  Biomasseanlagen
-  Müllbrikettierung
-  Industrieberatung